

	ORIGEN	Zapala	San Juan	San Juan	
	ARCILLA	APM 211	TINKAR S	TINKAR Z	OCRE AUKAN
PROPIEDADES EN CRUDO	Modulo rotura crudo (Kgf/cm2)	40,5	41,6	38,1	-
	pH	6,8	6,2	6,1	
	Contraccion secado (%)	6,5	7,0	6,5	
	% retenido malla #325 (44 µm)	4,5	2,0	5,3	
	Sulfato soluble (ppm)	127,0	110,0	120,0	
ANÁLISIS QUIMICO	SiO2	53,4	64,4	67,0	60,2
	Al2O3	27,4	24,2	21,0	26,1
	Fe2O3	3,8	0,6	0,7	2,3
	TiO2	1,8	0,5	0,4	0,7
	CaO	1,4	0,4	1,2	0,4
	P.C. (pérdida por calcinación)	10,5	9,2	8,7	8,0
ANÁLISIS MINERALÓGICO	Caolinita	74,0	56,0	42,0	
	Illita			3,0	
	Feldespato	3,0			
	Cuarzo	23,0	44,0	55,0	
PROPIEDADES YA HORNEADO	Contraccion a 1050°C (%)	8,0	5,0	6,0	
	Contraccion a 1150°C (%)	11,0	7,0	7,5	
	Contraccion a 1200°C (%)	12,0	7,5	8,0	
	Absorcion a 1050°C (%)	14,2	17,3	15,6	
	Absorcion a 1150°C (%)	9,0	14,2	13,8	
	Absorcion a 1200°C (%)	6,4	13,9	12,6	
	Modulo rotura a 1250 (Kgf/cm2)	230	168	175	